

第2号様式(第2条関係)

閱覽用

令和3年度	No. 11
-------	--------

〔 入 札 執 行 〕
3年6月11日

入札経緯及び入札結果表

業務番号	第 21 号	業 務 場 所	岩国市錦町広瀬他 地内
業 務 名	錦地区電気計装設備点検業務委託		

予定価格 2,112,880円

(入札書比較価格 金1,920,800円)

[illegible]